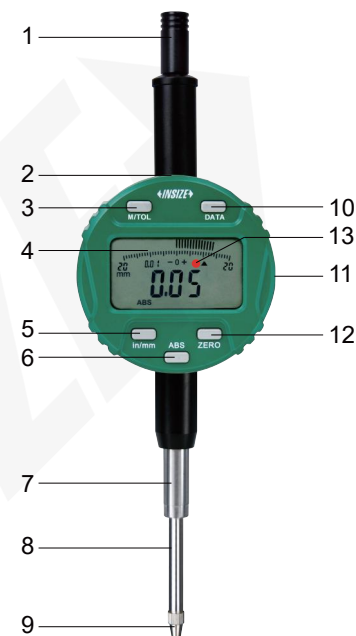


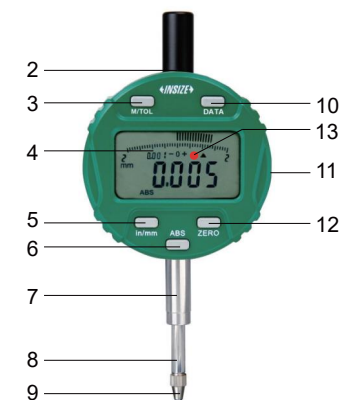
Attention : éviter que du liquide ne pénètre dans l'indicateur afin de ne pas endommager les composants électroniques.

Code	Gamme	Précision	Hystérésis	Résolution	Remarque
2138-10	12.7mm/0.5"	5µm	2µm	0.001mm/0.00005"	retourner
2138-25	25.4mm/1"	5µm	3µm	0.001mm/0.00005"	
2138-50	50.8mm/2"	6µm	3µm	0.001mm/0.00005"	
2138-10F	12.7mm/0.5"	5µm	2µm	0.001mm/0.00005"	dos plat
2138-25F	25.4mm/1"	5µm	3µm	0.001mm/0.00005"	
2138-50F	50.8mm/2"	6µm	3µm	0.001mm/0.00005"	
2138-25P	25.4mm/1"	5µm	3µm	0.001mm/0.00005"	dos plat, avec capuchon relevable
2138-50P	50.8mm/2"	6µm	3µm	0.001mm/0.00005"	
2139-10	12.7mm/0.5"	20µm	10µm	0.01mm/0.0005"	retourner
2139-25	25.4mm/1"	20µm	10µm	0.01mm/0.0005"	
2139-50	50.8mm/2"	30µm	10µm	0.01mm/0.0005"	
2139-10F	12.7mm/0.5"	20µm	10µm	0.01mm/0.0005"	dos plat
2139-25F	25.4mm/1"	20µm	10µm	0.01mm/0.0005"	
2139-50F	50.8mm/2"	30µm	10µm	0.01mm/0.0005"	
2139-25P	25.4mm/1"	20µm	10µm	0.01mm/0.0005"	dos plat, avec capuchon relevable
2139-50P	50.8mm/2"	30µm	10µm	0.01mm/0.0005"	



2139-25P

- 1-Capuchon relevable
- 2-Couvercle de batterie
- 3-Bouton " M/TOL "
- 4-Écran LCD
- 5-Bouton " in/mm "
- 6-Bouton " ABS "
- 7-Tige (diamètre Ø8 mm)



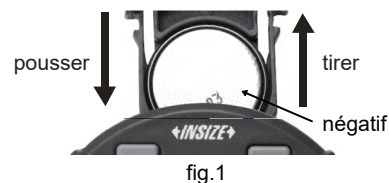
2138-10F

- 8-Broche
- 9-Point de contact (filetage M2,5X0,45)
- 10-Bouton " DATA "
- 11-Sortie de données USB
- 12-Bouton " ZERO "
- 13-Voyant lumineux de transmission des données



1. Installez et retirez la pile (CR2032), le pôle négatif de la pile doit être tourné vers l'extérieur (fig. 1).

2. L'écran peut pivoter à 320°.



3. Boutons :

Appui long : plus de 2 secondes ; appui court : moins de 2 secondes.

M/TOL ---Appuyez longuement jusqu'à ce que " TOL " s'affiche pour passer en mode de mesure de tolérance. Dans ce mode, " ► " dans le coin supérieur droit clignote si la lecture est supérieure à la limite supérieure ; " ◄ " dans le coin supérieur gauche clignote si la lecture est inférieure à la limite inférieure. Appuyez brièvement sur le bouton " M/TOL " pour quitter le mode de mesure de tolérance.

---Appuyez longuement jusqu'à ce que " TOL " et " ▼ " apparaissent pour entrer en mode de réglage de tolérance. Le dernier chiffre clignote. Appuyez brièvement sur le bouton " ZERO " pour positionner le chiffre, qui clignote lorsqu'il est positionné. Appuyez brièvement sur le bouton " in/mm " pour faire passer le chiffre de 0 à 9. Après avoir réglé la limite inférieure, appuyez brièvement sur le bouton " M/TOL ", " ▲ " apparaît et le dernier chiffre clignote. Réglez la limite supérieure de la même manière que la limite inférieure. Appuyez brièvement sur le bouton " M/TOL " pour terminer le réglage et passer en mode de mesure de tolérance.

Si la limite inférieure est supérieure à la limite supérieure, " EEE " s'affiche et l'indicateur numérique passe automatiquement en mode de réglage de la tolérance.

---Appuyez brièvement sur " MAX " pour passer en mode de suivi de la lecture maximale. Appuyez à nouveau brièvement sur " MIN " pour passer en mode de suivi de la lecture minimale. Appuyez brièvement une troisième fois sur " TIR " pour obtenir la différence entre la lecture maximale et minimale d'une mesure.

in/mm ---Appuyez brièvement pour convertir les mesures en pouces et en mètres.

---Appuyez longuement pour changer le sens de mesure. " ▲ " apparaît, la valeur augmente si la broche monte. " ▼ " apparaît, la valeur diminue si la broche monte.

ABS ---Appuyez brièvement pour passer du mode de mesure absolu au mode relatif. Le mode normal est le mode de mesure absolu (" ABS " s'affiche). Appuyez brièvement sur le bouton pour passer en mode de mesure relative à n'importe quel point (ce point est appelé " point zéro relatif "), " ABS " disparaît et la lecture est zéro. Dans ce mode, la lecture correspond à la distance par rapport au " point zéro relatif ".

Appuyez à nouveau sur le bouton pour revenir au mode de mesure absolue.

---Appuyez longuement pour passer en mode de réglage de la lecture initiale. " SET " s'affiche et le dernier chiffre clignote. Appuyez brièvement sur le bouton " ZERO " pour positionner le chiffre, qui clignote lorsqu'il est positionné. Appuyez brièvement sur le bouton " in/mm " pour faire passer le chiffre de 0 à 9. Appuyez longuement sur le bouton " ABS " pour quitter le mode de réglage.

ZERO ---Lorsque l'écran est allumé : appuyez brièvement pour obtenir la lecture initiale en mode de mesure absolue (" ABS " s'affiche) ; appuyez longuement pour éteindre l'écran.

---Lorsque l'écran est éteint : appuyez brièvement pour allumer l'écran.



DATA ---Appuyez brièvement pour afficher la valeur du courant de sortie du port de données.
Lorsque la transmission est réussie, le voyant LED s'allume une fois, mais si la transmission échoue, le voyant LED ne s'allume pas.
---Appuyez longtemps pour changer la résolution analogique.

Fonction d'arrêt incorrect :

Appuyez longtemps sur le bouton ZERO pour éteindre l'indicateur numérique ou laissez-le sans utilisation pendant environ 2 heures pour éteindre l'écran. Il s'agit d'un état d'arrêt incorrect. Dans cet état, après le redémarrage, il conserve toujours la valeur initiale et la tolérance préréglée.

Réglage de la commutation haute et basse fréquence :

Après la mise hors tension, appuyez sur le bouton in/mm et maintenez-le enfoncé, appuyez sur le bouton ZERO pour allumer l'indicateur numérique, relâchez le bouton pour entrer dans le mode de réglage de la commutation haute et basse fréquence, appuyez sur le bouton in/mm pour régler le mode de commutation.

Lorsque " Fr-on " s'affiche, cela signifie que la fonction de commutation automatique de fréquence sera activée et qu'elle passera automatiquement à la basse fréquence après 3 secondes sans utilisation des boutons ni fonctionnement de la broche, et qu'elle passera automatiquement à la haute fréquence en cas d'utilisation des boutons ou de fonctionnement de la broche. Dans cet état, elle est plus économe en énergie et convient aux mesures de routine.

Lorsque " Fr-oF " s'affiche, cela signifie que la fonction de commutation automatique de fréquence est désactivée et que le capteur conserve le statut haute fréquence inchangé. Appuyez brièvement sur le bouton ZERO pour confirmer et enregistrer le réglage du mode de commutation haute et basse fréquence, puis quittez pour revenir à l'état de fonctionnement. Dans cet état, la consommation d'énergie est plus élevée, la durée de vie de la batterie est réduite, ce qui convient aux besoins de mouvement à grande vitesse de la tige de mesure.

Réglage de l'heure d'arrêt :

Après avoir éteint l'appareil, maintenez le bouton ABS enfoncé, appuyez sur le bouton ZERO pour allumer l'appareil, relâchez le bouton pour accéder au réglage de l'heure d'arrêt, appuyez sur le bouton ABS pour changer la valeur, appuyez longtemps sur le bouton ABS pour passer d'un chiffre à l'autre, par incréments d'une heure, l'heure d'arrêt automatique la plus longue est de 99 heures, affichée sous la forme " -99- ". Remarque : l'affichage " -00- " signifie qu'il n'y a pas d'extinction automatique, l'affichage " -06- " signifie que le temps d'extinction automatique est de 6 heures, et ainsi de suite. Appuyez brièvement sur la touche ZERO pour confirmer et enregistrer le temps de réglage, puis quittez le mode actuel.